

中盐东兴盐化股份有限公司矿区及公司内局部 采集卤管线铺设项目谈判采购公告

(项目编号: CGXM-SD10020050-2026040029)

一、谈判采购条件

中盐东兴盐化股份有限公司对矿区及公司内局部采集卤管线铺设项目进行谈判采购, 欢迎所有具备能力和资格的潜在供应商参加。

二、项目概况与采购范围

1、项目概况: 为彻底改善矿区采集卤管线因使用年限长, 结垢严重、泄漏频繁等制约卤水正常供应的问题, 2024 年底经批准实施了《中盐东兴新增采集卤主管线及钙泥注井管道项目》, 2025 年上半年完成了主体管线施工, 并结合实际情况将新增 Φ 530 注水管一根和 DN250 柔性复合管一根 (回卤管) 投入使用, 其他三根管道未投用。实现了高、低硝卤水分流, 满足了三条生产线对芒硝含量的要求, 为制盐稳定生产创造了条件。

随着原有卤井的逐步退出, 新建卤井的投用, 各区域卤井出卤芒硝含量还是存在差异, 虽然新建卤井配套管线建设中设置了回卤管和建槽回卤管, 但对高低硝卤水分流还是存在一定制约, 不能较好的满足三条线不同芒硝含量卤水的调节。结合新项目建成后对卤水的需求, 拟进一步对矿区管线进行更新改造、控制阀

组移位安装和公司内采集卤管线延伸增加阀门切换装置,将其他新建的三根管道投用,并预留去新建项目卤水接口,将原有阀门切换装置和管线退出。降低管道泄漏风险并为目前三条线稳定生产和新项目卤水保供创造条件。

2、采购范围:矿区一条 $\Phi 273*10$ 无缝钢管1150米、一条 $\Phi 159*7$ 无缝钢管1300米埋地铺设施工、DN80PN40-DN250PN40碳钢闸阀约80只安装;公司内局部管道闸阀拆除、管口封堵、 $\Phi 530*12$ 无缝钢管延伸50米及阀门安装等工作。本工程为包工包辅材,所需钢管、管件阀门、螺栓、垫片由招标人提供。施工方负责管道铺设、阀门安装等施工,含管道等材料二次转运、碳钢管道沥青漆防腐(沥青漆施工方提供)、拆除转运等工作(具体工程量见第四章)。管沟开挖回填、青苗赔偿由甲方负责。

序号	项目名称	项目内容	工程量	单价	金额	备注
1	主管道					
1.1	中压钢管安装	$\Phi 273*10$ 无缝钢管,氩电联焊, 环氧沥青漆两底两面	1050m			20#
1.2	中压钢管安装	$\Phi 159*8$ 无缝钢管,氩电联焊, 环氧沥青漆两底两面	1280m			20#
1.3	中压钢管安装	$\Phi 133*8$ 无缝钢管,氩电联焊, 环氧沥青漆两底两面	150m			20#
1.4	中压钢管安装	$\Phi 530*12$ 无缝钢管,氩电联焊, 环氧沥青漆两底两面	50m			20#

1.5	中压钢管安装	Φ325*6 无缝钢管	10m			316L
1.6	法兰闸阀	DN250 PN4.0	8 台			碳钢
1.7	法兰闸阀	DN150 PN4.0	12 台			碳钢
1.8	法兰闸阀	DN125 PN4.0	42 台			碳钢
1.9	法兰闸阀	DN80 PN4.0	12 台			碳钢
1.10	法兰闸阀	DN150 PN1.6	1 台			碳钢
1.11	法兰闸阀	DN300 PN1.6 不锈钢	3 台			316L
1.12	凸面带颈法兰	DN250 PN4.0	16 片			碳钢 20#
1.13	凸面带颈法兰	DN150 PN4.0	24 片			碳钢 20#
1.14	凸面带颈法兰	DN125 PN4.0	84 片			碳钢 20#
1.15	凸面带颈法兰	DN80 PN4.0	24 片			碳钢 20#
1.16	法兰	DN150 PN1.6	2 片			碳钢 20#
1.17	平面法兰	DN300 PN1.6 不锈钢	6 片			316L
1.18	弯头	Φ 273*10 氩电联焊, 环氧沥青漆两底两面	20 个			碳钢 20#
1.19	弯头	Φ 159*8 氩电联焊, 环氧沥青漆两底两面	10 个			碳钢 20#
1.20	弯头	Φ 133*8 氩电联焊, 环氧沥青漆两底两面	30 个			碳钢 20#
1.21	弯头	Φ 89*6 氩电联焊, 环氧沥青漆两底两面	20 个			碳钢 20#
1.22	弯头	Φ 530*12 氩电联焊, 环氧沥青漆两底两面	3 个			碳钢 20#
1.23	弯头	Φ 325*6 氩电联焊	3 个			316L
1.24	挖眼三通	DN273	10 个			

1.25	挖眼三通	DN159	10 个			
1.26	挖眼三通	DN133	40 个			
1.27	挖眼三通	DN89	20 个			
1.28	挖眼三通	DN530	3 个			
1.29	电磁流量计	DN125	11 台			拆除安装
1.30	电磁流量计	DN80	2 台			拆除安装
1.31	压力变送器		12 台			拆除安装
1.32	取样阀	不锈钢球阀 DN25 PN4.0	12 台			
1.33	中压钢管	Φ 273 打磨除锈, 电焊, 环氧沥青漆两底两面	约 450m			拆除安装 碳钢 20#
1.34	荏口封堵	Φ 273 氩电联焊, 环氧沥青漆一底一面	20 个			
1.35	荏口封堵	Φ 219 氩电联焊, 环氧沥青漆一底一面	10 个			
1.36	荏口封堵	Φ 159 氩电联焊, 环氧沥青漆一底一面	20 个			
1.37	荏口封堵	Φ 133 氩电联焊, 环氧沥青漆一底一面	20 个			
1.38	荏口封堵	Φ 426 氩电联焊, 环氧沥青漆一底一面	4 个			
2	拆除					
2.1	拆除闸阀	DN400 闸阀	2 只			
2.2	拆除管材	Φ 426*10	20 米			
3	管道冲洗试压	全部管线	1 项			
4	X 射线探伤	按所有焊口 20%比例	1 项			

5	材料运输	上述安装材料二次运输	1 项			
6	合计					

3、项目工期：60 天。

4、项目地点：安徽省定远盐矿。

5、标段划分：一个标段。

三、供应商资格要求

1、供应商必须是在中华人民共和国境内注册的具有独立承担民事责任能力的法人或其他组织(须提供营业执照或其他登记证书扫描件并加盖公章);

2、供应商须具有二级及以上机电工程施工总承包或二级及以上市政公用工程施工总承包或二级及以上石油化工工程施工总承包资质(提供有效期内的证书扫描件并加盖投标人公章);

3、拟担任本项目的项目经理须有机电安装工程或市政工程或石油化工工程二级及以上注册建造师资格证书,并出具所在单位 2024 年 10 月至今社保证明材料(提供有效期内的证书扫描件,社保证明,并加盖公章);

4、拟担任本项目的专职安全员,需持有建筑施工企业安全生产管理人员安全生产考核合格证书,并出具所在单位 2024 年 10 月至今社保证明材料(提供专职安全员相应考核合格证书,社保证明,并加盖公章);

5、供应商近三年(2022 年 10 月 1 日至今)须提供至少 3 个 100 万以上类似管线施工业绩(上述业绩须提供合同的封面<若有>、首页、金额页、签约内容页和签字盖章页的扫描件加盖公章);

6、供应商不得为“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)列入严重失信主体名单或经营异常(投标人提供从信用中国网站下载的“信用信息报告”，下载时间为谈判文件发布之日起至响应文件递交截止日之间任一天)；

7、本项目不接受联合体投标，不允许分包转包。

注：上述供应商的资格证明文件均应为有效文件并加盖本单位公章。

四、谈判申请时间及办法

1.本项目谈判文件采用线上方式发布，不向供应商提供纸质文件。谈判文件下载时间：2026年4月20日至2026年4月29日。

2.谈判申请截止时间：2026年4月29日下午14时。

3.报价须知：（1）登录“中盐集团采购平台”(<https://chinasalt.china-tender.com.cn/>)公告查看页面点击“我要报价”。请未注册的供应商及时办理注册审核。因未及时办理注册审核手续影响报价的，责任自负。

（2）供应商需完整填写报价信息，并按采购要求上传相应资料的扫描件，须在报价截止时间前提交报价，逾期责任自负。

五、响应文件递交

1.响应文件递交截止时间：2026年4月29日下午14时。

2. 供应商可以在谈判日当天到达中盐东兴盐化股份有限公司会议室现场递交，也可以通过**顺丰快递**邮寄至安徽省滁州市定远县中盐东兴公司，快递单备注公司名称及项目，收件人叶玲萍。逾期未递交或**未送达指定地点**的响应文件，采购人不予受理。

3. 采购人将按本响应文件确定的时间、地点进行谈判，报价人的法定代表人（或授权代理人）应准时出席，否则视为其放弃本次谈判资格。

六、联系方式

联系人：叶玲萍

电话：13865506173

中盐东兴盐化股份有限公司

2026年4月20日

